

YG TURN POSITIVE INSERTS

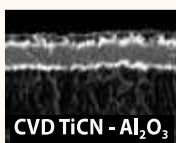
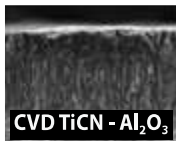
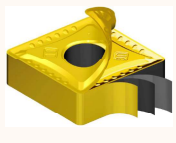
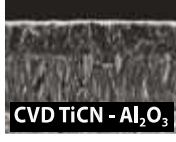
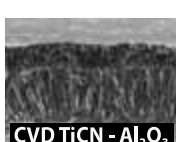
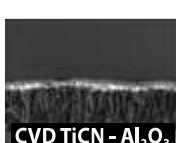
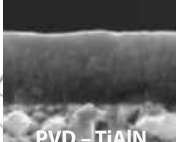
2023

This is For You!!

PROMOTION

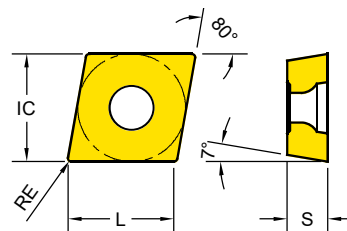
YG
POSITIVE INSERTS

NUEVO GRADO YG3115 PARA EL MECANIZADO DE ACEROS A ALTA VELOCIDAD

YG1010 P01 - P10 K10 - K25	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Primera opción para el mecanizado de Fundición dúctil - Substrato especial para una alta resistencia al desgaste - El recubrimiento de alto grosor Al₂O₃ asegura una buena resistencia al desgaste a altas velocidades de corte incluso en seco
YG3010 P05 - P20 K15 - K35	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Primera opción para el acabado en aceros y fundición dúctil - Acabado y mecanizado ligero de aceros en condiciones óptimas - Nueva tecnología de recubrimiento Al₂O₃ con una excelente suavidad superficial que incrementa la resistencia tanto al desgaste como al astillamiento
NEW YG3115 P10 - P25		Nueva generación de recubrimiento para el mecanizado de aceros a alta velocidad Diseñado para altas velocidades de corte con una previsibilidad inigualable y vida útil de la herramienta Sinterizado especial que combina una alta resistencia al desgaste con una estabilidad de procesos incomparable 3 capas de recubrimiento para una mayor versatilidad y metal duro gradiente
YG3015 P10 - P25	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Productividad equilibrada en corte continuo Alta resistencia al desgaste y mejorada tenacidad aseguran una alta productividad minimizando problemas
YG3020 P15 - P30	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Primera opción para aplicaciones generales en aceros - Substrato especial diseñado para una buena tenacidad - Excelente acabado superficial del inserto que incrementa la resistencia al desgaste y la fiabilidad
YG3030 P20 - P35 M10 - M30	 CVD TiCN - Al ₂ O ₃	Corte interrumpido en aceros e inoxidables - Corte interrumpido de aceros - Altas velocidades de corte en aceros inoxidables
YG801 P10 - P30	 PVD - TiAlN	Para el mecanizado de aceros con bajas velocidades de corte - Recomendado para el mecanizado de aceros dulces y operaciones de mandrinado - Substrato de metal duro especial y recubrimiento PVD para una excelente resistencia al desgaste
YG211 M05 - M25 S05 - S20	 PVD - TiAlN	Gran resistencia al desgaste en superaleaciones y aceros inoxidables Acabado de aceros inoxidables a altas velocidades de corte sin golpe
YG213 M20 - M35 S15 - S25	 PVD - TiAlN	Primera opción a velocidades de corte medias en aceros inoxidables - Primera opción para el mecanizado inoxidable a velocidades de corte intermedias - También apto en velocidades bajas sin golpe
YG214 M30 - M40 S25 - S30	 PVD - TiAlN	Corte interrumpido de acero inoxidable y cortezas de materiales HRSA - Para el mecanizado con golpe de acero inoxidable - Minimiza el riesgo de la fractura mecánica o el astillamiento - Para el gran desbaste a bajas velocidades de corte en procesos de "descortezado"
YG401 S10 - S20	 PVD - TiAlN	Primera opción para el mecanizado de materiales HRSA - Primera opción para el mecanizado de aleaciones termorresistentes - La mejor opción en velocidades medias y bajas sin golpe



Series	L	IC	S
CCMT 0602	6.2	6.350	2.38
CCMT 09T3	9.2	9.525	3.97



20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2023

CCMT	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	K10	P10 K30	P15	P15	P20	P30 M20	P20	M15 S10	M30 S20	M40 S30	S10	N20	N20	P.V.P.
					YG1010	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	
-UF	CCMT 060204 - UF	0.4	0.05 ~ 0.20	0.5 ~ 2.0	●	●	●	●	●	●								6.95 €
	CCMT 09T304 - UF	0.4	0.05 ~ 0.20	0.5 ~ 2.0	●	●	●	●	●	●								8.34 €
	CCMT 09T308 - UF	0.8	0.05 ~ 0.25	1.0 ~ 2.0	●	●	●	●	●	●								8.34 €
-UG	CCMT 060204 - UG	0.4	0.10 ~ 0.25	0.5 ~ 2.0	●	●	●	●	●	●				●				6.95 €
	CCMT 060208 - UG	0.8	0.10 ~ 0.25	0.8 ~ 2.0	●	●	●	●	●	●				●				6.95 €
	CCMT 09T304 - UG	0.4	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 2.5	●	●	●	●	●	●				●				8.34 €
	CCMT 09T308 - UG	0.8	0.15 ~ 0.30	0.8 ~ 2.5	●	●	●	●	●	●				●				8.34 €
-MF	CCMT09T302 - MF	0.2	??? ~ ???	??? ~ ???								●	●	●	●			8.34 €
	CCMT09T304 - MF	0.4	??? ~ ???	??? ~ ???								●	●	●	●			8.34 €
	CCMT09T308 - MF	0.8	??? ~ ???	??? ~ ???								●	●	●	●			8.34 €
-MM	CCMT09T304 - MM	0.4	??? ~ ???	??? ~ ???								●	●	●	●			8.34 €
	CCMT09T308 - MM	0.8	??? ~ ???	??? ~ ???								●	●	●	●			8.34 €

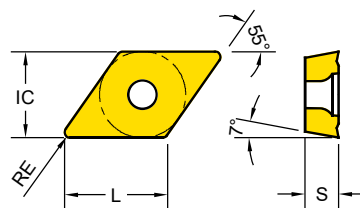
SET ACERO CON REFRIGERACIÓN EDP SET R=90004904 / L=90005436	COMPOSICIÓN	EDP 2700.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
● A08H - SCLCR/L 06	1117	1118	11	08	7.3	6	100		
● A10H - SCLCR/L 06	1119	1120	13	10	9	7	100	CC0602	
● A12H - SCLCR/L 06	1121	1122	16	12	11	9	100		
● A16M - SCLCR/L 09	1123	1124	20	16	14.8	11	150	CC09T3	

SET ACERO SIN REFRIGERACIÓN EDP SET 90004908	COMPOSICIÓN	EDP 2700.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
X S08H - SCLCR/L 06	1133		11	08	7.3	6	100		
X S10K - SCLCR/L 06	1135		13	10	9	7	125	CC0602	
X S12K - SCLCR/L 06	1137		16	12	11	9	125		
X S16P - SCLCR/L 09	1474		20	16	14.8	11	170	CC09T3	

DCMT / (55° Positive)



Series	L	IC	S
DC** 0702	7.5	6.350	2.38
DC** 11T3	11.2	9.525	3.97



20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

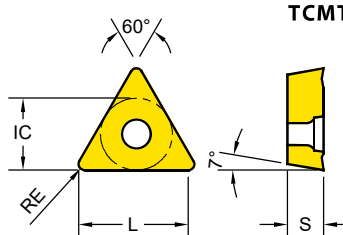
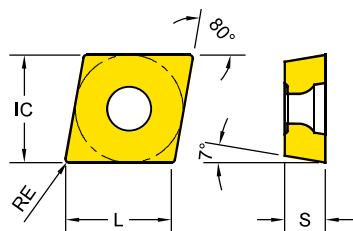
● : Stock item ● : NEW ITEM 2022

DCMT	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	K10	P05 K20	P15	P15	P20	P30 M20	P20	M15 S10	M30 S20	M40 S30	S10	N20	N20	P.V.P.
-UF	Acabado				YG1010	YG3010	YG3015	YG3115	YG3020	YG3030	YG801	YG211	YG213	YG214	YG401	YG100	YG10	
	DCMT 070204 - UF	0.4	0.05 ~ 0.20	0.5 ~ 2.0		●		●	●	●	●	●	●	●				7.14 €
	DCMT 11T304 - UF	0.4	0.05 ~ 0.25	0.5 ~ 2.0		●		●	●	●	●	●	●	●				7.83 €
	DCMT 11T308 - UF	0.8	0.05 ~ 0.25	1.0 ~ 2.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				7.83 €
-UG	General				1849	0210		●	●	●	●	●	●	●				7.14 €
	DCMT 070208 - UG	0.8	0.10 ~ 0.25	0.8 ~ 2.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				7.14 €
	DCMT 11T304 - UG	0.4	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 2.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				8.45 €
	DCMT 11T308 - UG	0.8	0.15 ~ 0.30	0.8 ~ 2.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				8.45 €
-MF	Aceros Inoxidables											●	●	●	●			7.14 €
	DCMT070204 - MF	0.4	0.5 ~ 0.13	0.2 ~ 1.0								1978	1979	1980	2030			8.45 €
	DCMT11T302 - MF	0.2	0.5 ~ 0.13	0.4 ~ 1.0								●	●	●	●			8.45 €
	DCMT11T304 - MF	0.4	0.7 ~ 0.15	0.2 ~ 1.2								1885	1886	1927	2032			8.45 €
	DCMT11T308 - MF	0.8	0.7 ~ 0.15	0.4 ~ 1.5								1963	1964	1965	2033			8.45 €
-SF	HRSA																	7.14 €
	DCMT11T304 - SF	0.4	0.7 ~ 0.15	0.2 ~ 1.2								●	●	●	●			8.45 €
																		8.45 €

SET ACERO CON REFRIGERACIÓN EDP SET 90004905	COMPOSICIÓN	EDP 2700.. R	DMIN	DCON	H	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
 A-SDUCR/L (Screw Type 93°)	● A10H - SDUCR/L 07	1206	13	10	9	8	100	DC0702	167.00!! €
	● A12H - SDUCR/L 07	1208	16	12	11	9	100	DC0702	
	● A16M - SDUCR/L 11	1214	20	16	14.8	11	150	DC11T3	

SET ACERO SIN REFRIGERACIÓN EDP SET 90004909	COMPOSICIÓN	EDP 2700.. R	DMIN	DCON	H	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
 S-SDUCR/L (Screw Type 93°)	X S10K - SDUCR/L 07	1224	13	10	9	8	125	DC0702	152.00!! €
	X S12K - SDUCR/L 07	1226	16	12	11	9	125	DC0702	
	X S16P - SDUCR/L 11	1230	16	12	11	9	125	DC11T3	

CCMT12 (80° Positive) / TCMT16 (60° Positive)



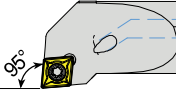
Series	L	IC	S
CCMT 1204	12.4	12.7	4.76
TCMT 16T3	15.6	9.525	3.97

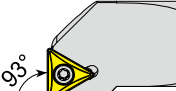
20 INSERTOS A ELEGIR:

EDP 2200..

● : Stock item ● : NEW ITEM 2022

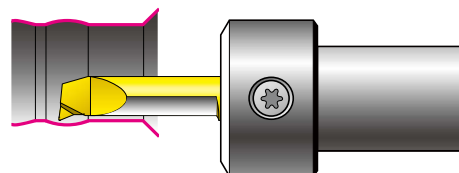
CCMT TCMT	Designation	RE	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	K10	P05 K20	P15	P15	P20	P30 M20	P20	M15 S10	M30 S20	M40 S30	S10	N20	N20	P.V.P.
-UG  General	CCMT 120404 - UG	0.4	0.15~0.35	0.5~3.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.13 €
	CCMT 120408 - UG	0.8	0.15~0.35	0.8~3.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.13 €
	CCMT 120412 - UG	1.2	0.15~0.35	1.2~3.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.13 €
-UF  Aceros inoxidables	TCMT 16T304 - UF	0.4	0.05~0.25	0.5~2.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.47 €
	TCMT 16T308 - UF	0.8	0.05~0.25	0.8~2.0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.47 €
					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.47 €
-UG  General	TCMT 16T304 - UG	0.4	0.15~0.30	0.5~2.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.47 €
	TCMT 16T308 - UG	0.8	0.15~0.30	0.8~2.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.47 €
					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	9.47 €
-MM  Aceros Inoxidables	TCMT16T304-MM	0.4	0.15~0.30	0.5~2.5								●	●	●	●			9.47 €
	TCMT16T308-MM	0.8	0.15~0.30	0.8~2.5								●	●	●	●			9.47 €

SERIES	DESIGNACION	EDP 2700.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
 ..-SCLCR/L (Screw Type 95°)	● A25R - SCLCR/L 12	1131 1132	32	25	23	17	200	CC1204	116.00 €
	X S25S - SCLCR/L 12	1150 1151	32	25	23	17	250		108.00 €
	X S32T - SCLCR/L 12	1152 1153	40	32	30	22	300		124.00 €

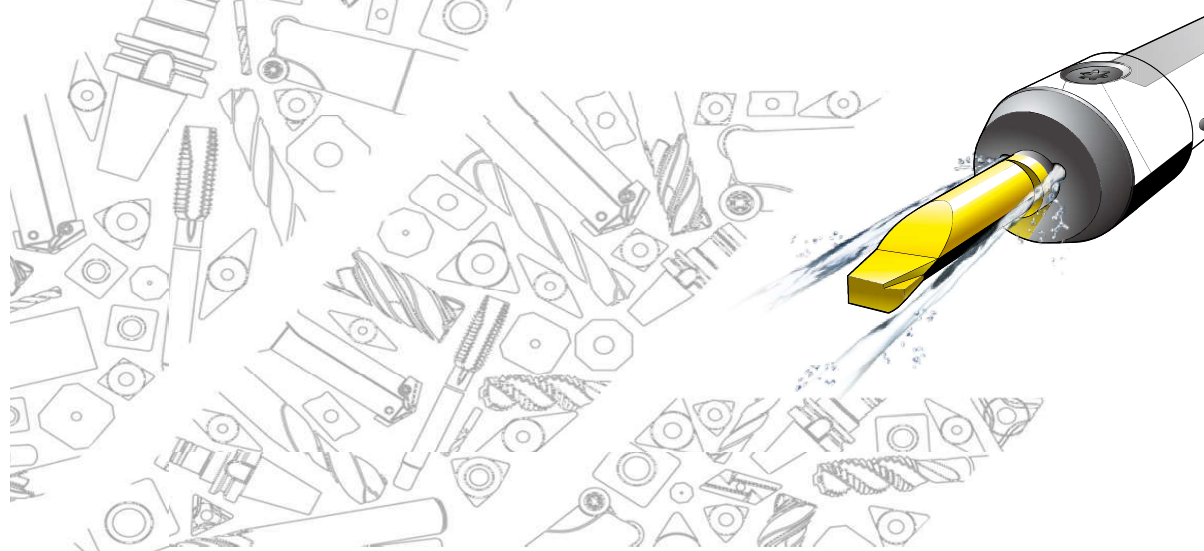
SERIES	DESIGNACION	EDP 2700.. R L	DMIN	DCON	H	WF	LF	Insert	PVP SET + 20 INSERTOS
 ..-STUCR/L (Screw Type 93°)	X S16P - STUCR/L 16	1285 1286	20	16	14.8	11	170	TC16T3	103.00 €
	X S20R - STUCR/L 16	1287 1288	25	20	18.3	13	200		103.00 €
	X S25S - STUCR/L 16	1289 1290	32	25	23	17	250		110.00 €
	X S32T - STUCR/L 16	1291 1292	40	32	30	22	300		126.00 €

CONDICIONES DE CORTE

Cutting Speed			Vc (m/min.)																										
ISO	VDI	Sub Group	YG1010		YG1001		YG3010		YG3015		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG401		YG100		YG10		
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	
P	1~5	Non-Alloyed Steel	-	-	220	480	230	450	200	430	160	380	130	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Low-Alloyed Steel	-	-	220	420	180	380	150	350	140	320	130	280	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	10~11	High-Alloyed Steel	-	-	-	-	60	200	90	180	60	130	70	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M	12~13	Ferritic & Martensitic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	220	-	-	170	270	120	180	100	150	-	-	-	-	-	-	
	14	Austenitic Stainless Steel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	150	-	-	150	230	40	160	100	150	-	-	-	-	-	-	
K	15~16	Grey Cast Iron	300	450	250	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	17~18	Nodular Cast Iron	120	350	120	300	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
N	21~30	Non-Ferrous Metals (Al)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	1200	250	800	
S	31~37	Superalloys & Titanium	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	100	30	70	30	50	30	90	-	-	-	-	
H	38~41	Hard Materials	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



CONSULTE EL PROGRAMA DE
MICROMANDRINADO **YG** Nanocut
A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



PROMOCION VALIDA HASTA EL 31 DE DICIEMBRE DE 2023



Herramientas YG-1

www.yg-1.es

SPAIN TP 23-1

Sijalon
Suministros industriales

Suministros industriales
Jalón, S.L.
C/ La Sabina, 61 50171
La Puebla de Alfindén,
Zaragoza (España-Spain)
Tel. 976 10 98 70
sijalon@sijalon.net
www.sijalon.com