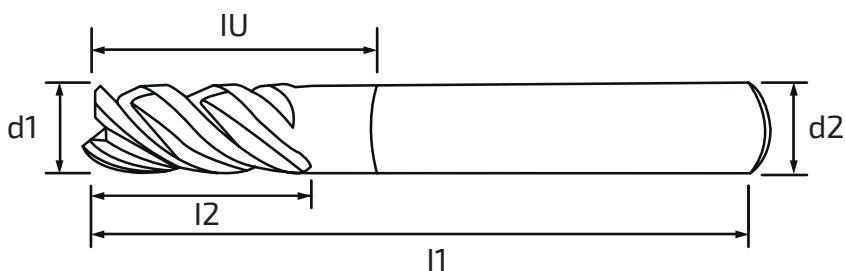


LANZAMIENTO F560

- 43/45° Helice
- Chaflan en esquina
- Cuello rebajado y weldom
- Recubrimiento ALCrN
- Steel, stainless steel, cast iron, cooper, titanium alloys, etc.
- HPC/Alto rendimiento

FRESA HELICE VARIABLE 43/45°



Ref.	d1	d2	l1	l2	U	C-45°	Precio
F560060200	6	6	57	13	21	0,20	23,60 €
F560080200	8	8	63	19	20	0,25	29,57 €
F560100200	10	10	73	22	14	0,35	42,43 €
F560120200	12	12	83	26	20	0,35	60,94 €
F560140200	14	14	84	30	16	0,40	60,94 €
F560160200	16	16	92	32	20	0,40	101,57 €

CONDICIONES DE CORTE

Material	Resistencia a la tracción N/mm ²	Dureza	Vc (m/min)					fz (mm/diente)								
			Profundidad de pasada radial (Ae)					Diámetro de la fresa								
			5%	10%	30%	50%	100% Ranurado	3	4	6	8	10	12	16	20	25
			2,3	1,8	1,1	1	1	← Multiplicar fz por este factor según la Ae								
Acero de fácil mecanización y acero de baja aleación	> 500 ≤ 900	≤ 28	518	412	228	130	130	0,015	0,02	0,033	0,046	0,056	0,066	0,077	0,10	0,12
Acero de media y alta aleación, acero aleado y acero para herramientas de fácil mecanización	> 900 ≤ 1200	≤ 38	328	228	127	100	100	0,015	0,02	0,033	0,046	0,056	0,066	0,077	0,10	0,12
Acero para herramientas y acero para moldes	> 1200 ≤ 1400	≤ 44	201	164	109	73	73	0,015	0,02	0,033	0,046	0,056	0,066	0,077	0,10	0,12
Acero templado	> 1400 ≤ 1900	≤ 54	118	-	-	-	-	0,012	0,016	0,030	0,038	0,040	0,055	0,064	0,08	0,095
Acero templado	> 1900	≤ 64	70	-	-	-	-	0,010	0,013	0,025	0,032	0,034	0,046	0,054	0,067	0,08
Fundición gris	upto 240 HB		475	402	274	137	137	0,015	0,02	0,033	0,046	0,056	0,066	0,077	0,10	0,12
Fundición maleable	> 240 HB		274	191	122	84	84	0,015	0,02	0,033	0,046	0,056	0,066	0,077	0,10	0,12

Material	Dureza	Vc (m/min)					fz (mm/diente)							
		Profundidad de pasada radial (Ae)					Diámetro de la fresa							
		5%	10%	30%	50%	100% Ranurado	3	4	6	8	10	12	16	20
		2,3	1,8	1,1	1	1	← Multiplicar fz por este factor según la Ae							
Acero inoxidable - Fácil mecanización 430F, 301, 303, 410, 416 recocido, 420F, 430F	≤ 28	320	220	120	100	100	0,015	0,02	0,036	0,046	0,056	0,066	0,078	0,12
Acero inoxidable - Mecanización media 301, 302, 303 maleable, 304, 304L, 305, 420, 15-5PH, 17-4PH, 17-7 PH"	≤ 28	198	137	76	60	60	0,013	0,017	0,031	0,038	0,046	0,055	0,066	0,76
Acero inoxidable - Difícil mecanización 302B, 304B, 309, 310, 316, 316B, 316L, 316Ti, 317, 317L, 321, PH13-8MO, Nitronic"	≤ 28	182	122	69	53	53	0,013	0,017	0,025	0,030	0,040	0,045	0,061	0,72

