



Sijabon
Formación

GUIÓN DE FORMACIÓN

Manejo CNC control SINUMERIC 810D/840D TORNO

40 horas

► Programación en panel de control

- Manejo del panel de control.
- Nomenclatura de ejes cartesianos.
- Programación absoluta e incremental.
- Programación de líneas y arcos.
- Programación cartesiana y polar.
- Preselección de cotas.
- Redondeos y chaflanes.
- Entradas y salidas tangenciales.

- Tabla de correctores y familias.
- Definición de herramientas y geometrías.
- Bajadas y repeticiones con (REPEAT).
- Compensación radio de herramienta.
- Calibración de herramientas.
- Tablas de orígenes pieza.
- Programación ISO a pie de máquina.
- Simulación y tipos de pantallas.

► Shop turn:

- Crear programa
- Memorizar programa
- Comprobar programa
- Simular programa
- Tiempos de mecanizado
- Vistas de dibujo

► Ciclos shop turn:

- Taladro
- Roscado
- Escariado
- Roscado con macho
- Patrones
- Desbastes
- Acabados
- Ciclos perfiles

► Eje C:

- Cajera rectangular
- Cajera circular
- Ranuras
- Fresado de contorno
- Grabado de textos
- Ciclos de taladrado, punteado.
- Ciclo de roscado y mandrinado.
- Editor de perfiles.



► Manejo de máquina

- Cambio de herramientas.
 - Programación con MDA.
 - Medición de herramienta en radio y longitud.
 - Ajuste de tablas de herramientas.
 - Ajuste de correctores de herramientas.
 - Búsqueda de origen máquina.
 - Captura de diferentes orígenes máquina.
 - Mecanización de piezas.
- Ajuste de avances y revoluciones durante el mecanizado.

