



Sijator
Formación

GUIÓN DE FORMACIÓN

Manejo CNC control TORNO FANUC

40 horas

► Introducción

- Nomenclatura de ejes y movimientos

► Introducción a la programación manual

- Programación de cotas
- Programación de los movimientos de las máquinas herramienta
- Programación de velocidades

► Programación de cotas

- Coordenadas cartesianas
- Coordenadas incrementales
- Ángulo y una coordenada cartesiana

► Construcción de un programa

- Creación de programa nuevo
- Formato de un programa
- Numeración
- Bloques de programa.
- Subprogramas.
- Simulación de programas.

► Funciones preparatorias y auxiliares

- Funciones auxiliares G
- Funciones preparatorias M

- ▶ **Programación absoluta e incremental**
 - Formas de desplazamiento
 - Posicionamiento rápido
 - Interpolación lineal y circular
 - Movimientos en MDI
- ▶ **Movimientos de transición entre bloques**
 - Trayectoria circular G2 y G3
 - Redondeo controlado de aristas
 - Almacenamiento y recuperación del origen
 - Traslados de origen G53 a G59
 - Búsqueda de referencia máquina
- ▶ **Programación del avance F**
 - Velocidad de giro del cabezal
 - Avance F en mm/min G94.
 - Avance F en mm/rev G95
 - Velocidad de avance superficial constante G96
 - Velocidad de avance del centro de la herramienta constante G97
- ▶ **Programación de la herramienta T0000**
 - Correctores
 - Posiciones
 - Codigos de forma de la herramienta



- ▶ **Ciclos de mecanizado**
 - Ranurado, Roscado, Desbaste, Acabado.
 - Seguimiento de patrones.
 - Taladrado, Mandrinado, Refrentado, Cilindrado.
- ▶ **Mecanizado de piezas**
 - Mecanización de ejemplos de programación
- ▶ **Eje C y herramienta motorizada**
 - Movimiento eje C
 - Plano de trabajo XC
 - Plano de trabajo ZC
 - Trayectorias de mecanizado en planos de trabajo
 - Ciclos de trabajo en planos de trabajo

