



Sijabon
Formación

GUIÓN DE FORMACIÓN

Manejo CNC control FANUC FRESADO

40 horas

► Funciones de interpolación

- Posicionamiento (G00)
- Interpolación lineal (G01)
- Interpolación circular (G02, G03)
- Interpolación helicoidal (G02, G03)

► Funciones de avance

- Función de avance
- Avance rápido
- Avance de mecanizado
- Control de avance de mecanizado.
- Tiempo de espera (G04)
- Retorno a posición de referencia
- Control de velocidad superficial constante (G96, G97)

► Sistema de coordenadas

- Sistema de coordenadas de máquina
- Sistema de coordenadas de pieza
- Sistema de coordenadas locales
- Selección de planos

► Valores de coordenadas y dimensiones

- Programación absoluta e incremental (G90, G91)
- Programación de coordenadas polares (G15, G16)



► Función de herramienta (función T)

- Función de selección de herramienta
- Función de gestión de vida de herramientas.

► Funciones para simplificar la programación

- Ciclo de taladro (G81)
- Ciclo de taladro profundo (G83)
- Ciclo de roscado con macho (G84)
- Ciclo de mandrinado (G85)
- Cancelación de ciclo fijo (G80)
- Roscado rígido con macho
- Factor de escala (G50, G51)
- Imagen espejo programable (G50.1, G51.1)
- Rotación del sistema de coordenadas (G68, G69)

► Función de compensación

- Compensación de longitud de herramienta (G43, G44, G49)
- Compensación de radio de herramienta C (G40-G42)

► Funcionamiento en modo manual

- Retorno manual a la posición de referencia
- Avance manual
- Avance incremental
- Avance por volante manual
- Activación y desactivación de manual absoluto

► Funcionamiento en modo automático

- Modo de memoria
- Modo MDI
- Operación DNC
- Reinicio de programa
- Interrupción manual por volante
- Retorno e intervención manual

► Edición de programas

- Inserción, modificación y borrado de palabras
- Borrado de bloques
- Búsqueda de número de programa
- Búsqueda del número de secuencia
- Borrado de programas
- Edición en background

► Creación de programas

- Creación de programas mediante el panel MDI
- Inserción automática de números de secuencia
- Creación de programas en modo teach in subprogramas (M98, M99)

► Guía

- Introducción
- Operaciones de creación de programas
- Mecanizado de ciclo fijo
- Programación de contorno
- Simulación

